

معهد التكنولوجيا
تخصص: تسيير المؤسسات و الادارات
المستوى: الثاني
المدة: ساعة

امتحان السادس الثاني لمقياس: امداد و جودة



أجب على الأسئلة التالية :

- 1- عرف مصطلح "ادارة سلسلة الامداد" (Supply chain management) محددا مختلف تدفقاتها.
ما هي مزايا هذه الادارة بالنسبة للمؤسسة؟
- 2- ما هي مستويات عملية تخطيط الانتاج ؟ (planification de la production)
ما هي المعلومات (المتطلبات) التي تحتاجها المؤسسة من أجل اعداد "مخطط انتاج ناجح"؟
- 3- ما هي عوامل نجاح نظام "الانتاج في الوقت المناسب" (La production juste à temps)
بالرغم من صعوبة تطبيقه في الواقع, فيما يتمثل هدف نموذج ويلسن Wilson
- 4- بالرغم من صعوبة تطبيقه في الواقع, فيما يتمثل هدف نموذج ويلسن Wilson
5- اشرح باختصار مبادئ ادارة الجودة وفق ISO 9001-2015.

بالتوقيع

L.AMNACHE

Bonème - bon'g'e' tige
logistique et qualité

1/ Définition du management de la chaîne logistique (1)

les différents flux = { · physiques
· informationnelles
· monétaires (03)

Avantages : · Définition exacte des besoins des clients
- meilleure circulation de l'information
- : gestion des opérations
réductions des stocks
- maîtrise des coûts
- meilleures relations avec les partenaires de l'entreprise
(02,50)

2/ les niveaux de planification de la production

03 niveaux

(03)

Informations {
(02,50)
 - Demande potentielle (0,15)
 - opérations (0,15)
 - matières (0,15)
 - finances / comptabilité (0,15)
 - bureau des études (0,15)

3-1) Facteurs de succès JAT

- 2 -

(Diagramme Ishikawa)

- bonnes relations avec les fournisseurs
- bonne gestion des stocks

63 pts

- "0" défauts = gestion de la qualité
- maintenance préventive "0 panne"
- logiciel informatiques
- développer la polyvalence / participative

4) Modèle de Wilson = permet de

trouver le niveau optimal des stocks qui réduit au même moment les coûts de stockage et les coûts liés à la commande.

01,10

01,10

5) Les principes de l'ISO 9001-2015

07 principes = 03,10

- orientation client
- leadership
- implication du personnel
- Approche processus
- Amélioration
- prise de décisions fondée sur les preuves
- Management des relations avec les parties intéressées